

AIRBOX[®]

AX-15

Equipos de respiración para evacuación

Manual de instrucciones y mantenimiento



Tiempo de utilización:
15 minutos

- ▶ Qué es el AX-15
- ▶ Como se utiliza
- ▶ Como se mantiene



0062/01

CE-0159

AIRBOX®

El objeto de situar este equipo AX-15 en el mercado viene dado por el Estudio de mercado realizado por AIRBOX en el año 1985 y constatar la necesidad de Clientes de disponer de un equipo individual de respiración y de evacuación de zonas de riesgo y que sea capaz de dar respuesta a las diferentes evaluaciones de riesgo disponiendo de un tiempo adecuado para la evacuación.

AIRBOX, S. A. ha denominado AX-15, al equipo de EVACUACIÓN que en fecha 09/07/86 fue **patentado por AIRBOX con el nº de explotación 290192**. Equipo ligero, fácil de utilizar, ergonómico y de coste de mantenimiento bajo, da respuesta a las necesidades detectadas en el estudio de mercado que se realizó.

El equipo respiratorio autónomo AX-15 cumple con la directiva 97/23/CE de equipos a presión, la norma armonizada UNE-EN-1146/2006 que especifica las condiciones que deben cumplir los equipos de evacuación y las normas de equipos a presión de aplicación. Está certificado conforme a los requisitos esenciales de las Directivas Europeas 89/686/CE relativa a los equipos de protección individual y 96/98/CE (modificada por la 2002/75/CE) relativa a los equipos náuticos. Además, ha sido sometido a examen CE de tipo en el laboratorio notificado nº 0159 (Centro Nacional de Medios de Protección de Sevilla) y por el organismo notificado nº 0062 (Bureau Veritas) y ha sido fabricado siguiendo las pautas de un sistema de calidad certificado según norma ISO 9001/2008 por el organismo notificado nº 0062 (Bureau Veritas).

Las versiones que se contemplan para este equipo son:

- AX-15, con botella acero de 2l/300 bar, tiempo de utilización 15 minutos.
- AX-15, con botella de composite de 2l/300 bar, tiempo de utilización 15 minutos.

Castellbisbal, 17 de mayo de 2010

Cumple con la normativa SOLAS
(Marina Mercante)



2 ESQUEMA AX-15



- | | |
|------------------------------|---|
| 1 Valvula exhalación | 5 Bolsa contenedora
Contiene:
1- Botella 2 l aire:
300/450 bar
2- Regulador presión |
| 2 Capuz ignífugo | |
| 3 Latiguillo conducción aire | |
| 4 Atalaje cuello regulable | |
| | 6 Lengüeta apertura equipo |
| | 7 Atalaje de cintura regulable |

3

DESCRIPCIÓN DEL AX-15

3. 1. Definición

El equipo de evacuación AX-15 es un equipo autónomo de aire comprimido respirable a presión positiva que por sus características resulta indispensable, cuando sean previsibles determinadas situaciones de emergencia.

El equipo de Evacuación AX-15 cumple con las especificaciones de:

- Norma Armonizada **UNE-EN-1146** vigente
- Convenio **SOLAS** (Safety Of Life At Sea)

3. 2. Aplicación

El uso del equipo de evacuación AX-15 está especialmente indicado en aquellos lugares y espacios donde se requiera una rápida evacuación.

Dada la simplicidad de uso del equipo AX-15 está especialmente recomendado para múltiples instalaciones, como por ejemplo:

- Marina mercante
- Armada
- Cuerpos de rescate
- Centros penitenciarios
- Empresas de mantenimiento
- Industria química
- Industria petroquímica
- Laboratorios
- Hoteles
- Instalaciones deportivas
- Edificios de oficinas
- Centros comerciales
- Aeropuertos
- Plataformas petrolíferas
- Refinerías
- Centrales eléctricas, hidroeléctricas y nucleares
- Todo tipo de industria
- En previsión de posible deficiencia de oxígeno
- En previsión de posible presencia de contaminantes y/o irritantes

3. 3. Características técnicas equipo AX-15

Con botella de acero	
Ancho aproximado	540 mm
Alto aproximado	340 mm
Profundidad	140 mm
Peso aproximado	4,90 kg

Con botella de composite	
Ancho aproximado	540 mm
Alto aproximado	340 mm
Profundidad	150 mm
Peso aproximado	3,46 kg

3. 4. Componentes

Los principales componentes del equipo son los siguientes:

- Bolsa contenedora ignífuga.
Según Norma UNE-EN 1146
- Capuz ignífugo. Según Norma UNE-EN 1146
- Botella de aire comprimido respirable.
Con certificación CE
- Válvula de apertura y cierre.
Con Certificación **CE 0830**
- Reductor-regulador presión

3. 4. 1. Bolsa contenedora

La bolsa contenedora fabricada en tejido ignífugo, tiene esta denominación porque en su interior incorpora todos los elementos del equipo, ejerciendo también funciones de conservación.

La bolsa consta de los siguientes elementos:

- Zona de ubicación botella de aire
- Zona de ubicación del capuz
- Atalajes regulables para el cuello y la cintura
- Instrucciones serigrafadas fotoluminiscentes
- Identificación personalizable





3. 4. 2. Capuz

Es el protector de las vías respiratorias, al mismo tiempo que cubre toda la cabeza, ejerciendo sus dos funciones de forma sencilla, segura y cómoda. Sus características son:

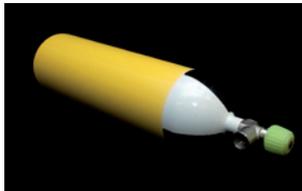
- Proporciona aire a las vías respiratorias.
- Aísla del medio ambiente.
- Tiene protección ignífuga. El capuz en su integridad, capucha y visor, está preparado para proteger al usuario del fuego y de otras fuentes de calor.

La exhalación del aire se produce por medio de una válvula de exhalación dispuesta a tal efecto y ubicada en el propio capuz. El aire se recibe multidifuminado y dirigido dentro del capuz. De esta forma se evita el empañamiento, refrigera el interior del capuz y proporciona un suministro de aire regular y multi direccional al interior del capuz.

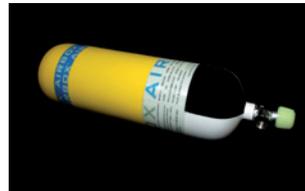
3. 4. 3. Botella de aire

La botella de aire comprimido respirable, debidamente homologada, que incorpora el equipo AX-15 es:

Modelo	Capacidad de agua	Presión de trabajo	Total l aire	Duración útil
Acero	2 l	300 bar	600 l	15 min.
Composite	2 l	300 bar	600 l	15 min.



Acero



Composite



3. 4. 4. Válvula de apertura y cierre con certificación CE 0830

La válvula de apertura y cierre está incorporada en la botella de aire respirable. Para el montaje del conjunto botella+válvula se ha aplicado el par de apriete que establece la Norma UNE-EN-ISO 13341/1999 y dispone de los siguientes elementos:

- Mando fotoluminiscente (1)
- Válvula de alivio (2)
- Manómetro comprobador (3)
- Precinto (4)
- Filtro de seguridad (5)

1- Mando fotoluminiscente, de apertura y cierre. Es visible en la oscuridad lo que facilita su localización, su accionamiento giratorio es manipulable sin necesidad de la apertura de la bolsa.

2- Válvula de alivio: sistema de seguridad por sobre presión, tarada a 380 ± 10 bar, actúa de forma de que si por cualquier causa se produce una sobre presión en el interior de la botella, la válvula de alivio se abre dejando escapar el exceso de presión.

3- Manómetro comprobador: proporciona una lectura constante de la presión de aire existente en el interior de la botella. Dispone, asimismo, de áreas por colores indicando las zonas de trabajo de presión o baja presión.

4- Precinto: el precinto garantiza que el equipo no ha sido manipulado fuera de situaciones de emergencia o operaciones controladas, dado que en el momento que se utiliza el equipo este queda roto.

5- Filtro de seguridad: el filtro sinterizado de seguridad, fabricado por AIRBOX, tiene una doble función.

En primer lugar impide que pasen posibles impurezas internas del cilindro, mejorando la calidad del aire.

Además garantiza el cierre del flujo de aire en caso de rotura de la válvula de la botella.

La rotura de la válvula puede producirse de forma accidental por la caída de la botella. En estos casos, el mecanismo del filtro con sistema de seguridad, impide la propulsión de la botella.



3. 4. 5. Reductor-Regulador de Presión

El Regulador-Reductor de Presión es de pistón compensado. Es el componente más sofisticado del equipo, ya que reduce la alta presión del interior de la botella, de 300 bar, a la presión adecuada, proporcionando un caudal y flujo continuado de aire. De compacta y robusta fabricación, es resistente a los golpes, y la práctica ausencia de piezas móviles, lo hacen el más fiable del mercado. Incorpora una alarma tarada a 55 ± 5 bar según Norma UNE-EN 1146, que avisa de forma acústica cuando en la botella solo quedan 55 bar útiles.

4 PUESTA EN SERVICIO



4. 1. Instrucciones de uso

Las instrucciones de uso son muy sencillas de seguir debido a que están serigrafiadas en modo fotoluminiscente y son visibles en la oscuridad. Las instrucciones serigrafiadas en la propia bolsa contenedora del equipo son:

- 1ª Colgarse bolsa
- 2ª Abrir válvula
- 3ª Abrir bolsa, sacar capuz
- 4ª Colocar capuz

Nota El efecto fotoluminiscente sirve para que el usuario con posterioridad a un posible corte de luz, en la oscuridad, pueda localizar el equipo de evacuación de forma fácil y rápida.

4. 2. Uso del equipo AX-15

La sencillez en la utilización del equipo, permite al usuario hacer uso del mismo, únicamente aplicando la lógica.

Las sencillas instrucciones de uso están serigrafiadas de modo fotoluminiscentes (es decir, visibles en la oscuridad) en la propia bolsa contenedora. Esto permite al usuario que incluso después de un corte total de luz pueda localizar el equipo y seguir sus instrucciones. Las instrucciones son definidas con pictogramas y con un texto descriptivo, sencillo, claro y de fácil lectura, en cuatro secuencias:



COLGAR BOLSA



ABRIR VALVULA



ABRIR BOLSA
SACAR CAPUZ



COLOCAR CAPUZ

Secuencia 1ª - COLGAR BOLSA

La bolsa como se ha definido en el apartado 3.4.1, dispone de atalajes regulables a nivel del cuello y la cintura.

Se cuelga en el cuello, regulando el atalaje a la altura deseada, siempre colgando sobre el pecho del usuario y se ajusta el atalaje a la cintura con un cierre rápido, y de forma muy sencilla.

Esta disposición del equipo favorece la perfecta movilidad del usuario, ya que en esta posición queda sujeto sin molestar, quedando libres las manos y los brazos para cualquier maniobra o manipulación.

Secuencia 2ª - ABRIR LA VÁLVULA

La válvula definida en el apartado 3.4.4, es sumamente compacta. Su diseño hace que una parte del mando (en este caso también visible en la oscuridad, dado que es fotoluminiscente) sea maniobrable sin necesidad de extraer ni manipular la bolsa ya que sobresale al exterior por la apertura. Su uso es sencillo como en cualquier otra válvula. Girándola en el sentido correcto, se procede a su apertura, y a partir de ese momento un flujo de aire fluye al interior del capuz.

Al abrir la válvula rompemos el precinto de garantía que nos indica que el equipo no ha sido manipulado.

Secuencia 3ª - ABRIR BOLSA Y SACAR CAPUZ

El diseño de la bolsa se dispone en dos partes fundamentales. En la parte superior de la bolsa se ubica el capuz. Su simple apertura resulta fácil, ya que queda definida al disponer de una pestaña de proporcionadas dimensiones, con la indicación "ABRIR BOLSA". Esta misma pestaña actúa como protector del manómetro cuando el equipo no está en uso. Al estirar la pestaña queda liberado el capuz.

La parte inferior de la bolsa es el alojamiento de la botella y permanece precintado para soporte del resto de elementos.

Secuencia 4ª - COLOCAR CAPUZ

El capuz se coloca en la cabeza en un proceso sencillo y rápido. Con las palmas de las dos manos enfrentadas y teniendo precaución con los anillos, abriremos el cuello del capuz e introduciremos la cabeza de atrás hacia delante (desde la nuca hacia la frente). Una vez colocado y acomodado el capuz retiraremos las manos.

5

INSPECCIONES DEL EQUIPO

5. 1. Inspección de los equipos en instalaciones fijas

- Estado del armario en general
- Limpieza del frontal transparente
- Verificación de apertura rápida de la puerta
- Verificar que el equipo no presenta deterioros en su parte externa
- Comprobar que tiene todos sus componentes
- Verificar que el precinto está intacto
- Comprobación de la presión del manómetro cuyo valor debe ser de 300 bar (con un margen autorizado de \pm 10 bar)

En caso de observarse rotura de la caja, del frontal transparente, o de la apertura de la bolsa, así como la pérdida del manómetro, o la rotura del precinto, etc., el equipo debe ser reacondicionado, en AIRBOX, S.A o en empresas autorizadas por AIRBOX, S.A.

AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.



5. 2. Inspección de los equipos móviles

Los equipos que lleva el usuario para utilizarlos en la evacuación en caso de emergencia deben ser inspeccionados antes de cada uso de la siguiente forma:

- Verificar que el equipo no presenta deterioros en su parte externa
- Verificar que el precinto está intacto
- Lectura de la indicación del manómetro cuyo valor debe ser de 300 bar (con un margen autorizado de \pm 10 bar)

En caso de observarse desperfectos o una presión inferior a la mínima, el equipo debe separarse para revisión o recargado por parte de AIRBOX, S.A. o cualquier empresa autorizada por AIRBOX, S.A. AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.

5. 3. Inspección de equipos después de su uso

Después del uso del equipo autónomo se debe proceder a una minuciosa inspección del estado de los componentes y lógicamente a la recarga de la botella. Se debe tener en cuenta que dependiendo del medio o situación de emergencia en el que ha sido empleado (humo o fuego) el equipo puede mostrar un aspecto muy deteriorado. En este caso precisa una rigurosa limpieza y revisión, que garanticen un perfecta eficacia funcional y una correcta higiene. Para ello se recomienda remitirlo al servicio técnico de AIRBOX o a cualquier servicio debidamente autorizado, para su desinfección y revisión.

La recarga de la botella es indispensable después del uso del equipo. Se procederá a la carga con aire comprimido de calidad respirable tal como se indica en la norma EN-12021, con un contenido máximo de agua de 0,025 gr/m³.

AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.

6 MANTENIMIENTO

6. 1. Descripción general

El propietario del equipo es el único responsable de que se efectúe el mantenimiento preventivo y el periódico según la legislación vigente y de acuerdo con la Norma UNE-EN 529.

Para asegurar la eficacia de los equipos de evacuación estos deben estar correctamente instalados y se debe verificar periódicamente su aptitud de uso (de acuerdo con la norma UNE-EN 529), puesto que en caso de emergencia el equipo puede salvar una vida.

El mantenimiento y reparación debe ser realizado por personal de AIRBOX, S. A. o empresas autorizadas por AIRBOX S.A utilizando siempre los repuestos originales de los equipos.

AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.

El mantenimiento es recomendable realizarlo siempre que el aparato sea usado, o por lo menos una vez al año. Las revisiones deben ser más frecuentes si los aparatos están instalados en ambientes con temperaturas elevadas o cerca de fuentes de calor, en zonas con un índice de humedad considerable, y en ambientes corrosivos o tóxicos de acuerdo con la norma UNE-EN 529.

6. 2. Mantenimiento de la botella

La botella de aire comprimido respirable de la que disponen los equipos AX-15 es un recipiente de alta presión, y como tal debe ser sometido a las correspondientes revisiones periódicas establecidas según el R.D.2060/2008 por el que se aprueba la ITC-EP 5. Se sobreentiende que deben prevalecer las normativas aplicadas en cada país donde estén instalados dichos equipos por el usuario en referencia, así como a la frecuencia de las mismas.



6. 3. Desmontaje de la botella de la bolsa contenedora

Los pasos a seguir para extraer la botella para su recarga son los siguientes:

- Abrir el departamento de la bolsa donde se ubica la botella.
- Cortar la brida de seguridad de sujeción de la botella.
- Extraer la botella de la bolsa de contenedora.
- Situar la botella en posición vertical según se indica en la imagen.
- Desenroscar el reductor/regulador de la botella para su desconexión

6. 4. Montaje de la botella en la bolsa contenedora

Una vez la botella está cargada y revisada según la norma UNE-EN 1146, el proceso para su montaje es el inverso al realizado para su desmontaje (veáse punto 6.3):

- Comprobar la presión de carga de la botella a través del manómetro comprobador: 300 bar (con un margen autorizado de ± 10 bar).
- Colocar la botella en la bolsa.
- Ajustar con la brida de seguridad.
- Conectar fuertemente (sin utilizar herramientas) con la rosca el regulador/reductor, comprobando previamente que éste dispone de la junta tórica en la base del mismo. **MUY IMPORTANTE!!!**
- Cerrar la bolsa, colocándola correctamente en su interior todos los elementos propios del equipo AX-15.
- Comprobar que el manómetro quede en el alojamiento mirando hacia el exterior.
- Colocar el precinto de seguridad.

6. 5. Guarda del capuz

El capuz después de ser utilizado el equipo, se instalará en su alojamiento enrollándolo con mucha suavidad con el fin de no plegar el visor y colocándolo cuidadosamente en el alojamiento que dispone la bolsa contenedora junto con el latiguillo que conecta al reductor.

6. 6. Precintado del equipo

Cuando todos los elementos están bien instalados en la bolsa y se ha comprobado que la botella está a la presión correcta, se procederá al precintado del equipo colocándolo en la bolsa en la válvula de apertura y cierre, a través de los orificios dispuestos para tal efecto.

El precinto garantiza que en las sucesivas inspecciones o en el momento de un uso sucesivo, el equipo no ha sido manipulado desde su última revisión y/o recarga.

6. 7. Esquema mantenimiento

En la tabla que presentamos a continuación se detallan una serie de revisiones periódicas recomendadas en la norma UNE-EN-ISO 529 y por AIRBOX. Otras son de obligado cumplimiento de acuerdo con la legislación vigente R.D.2060/2008 que aprueba la ITC-EP 5.

Periodo revisión	Tipo de revisión
Después del uso	<ul style="list-style-type: none">• Limpieza si lo requiere• Inspección general de todos los componentes• Recarga de la botella de aire, ensamblaje y precintado. <p>Este servicio debe de ser realizado por los servicios técnicos de AIRBOX, S. A. o por empresas autorizadas por AIRBOX, S. A.</p> <p>AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.</p>
Anualmente	<p>Se recomienda el mantenimiento anual a realizar por los servicios técnicos de AIRBOX, S. A. o empresas autorizadas por AIRBOX, S. A.</p> <p>AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.</p> <ul style="list-style-type: none">• Limpieza y desinfección general del equipo.• Inspección general de todos los componentes.• Renovación del aire de la botella, ensamblaje y precintado.
Cada 5 años	<ul style="list-style-type: none">• Limpieza general• Revisión de todos los componentes (autorizados sólo por los correspondientes servicios técnicos).• Ajustes del regulador-reductor (autorizados sólo por los correspondientes servicios técnicos). <p>Este servicio debe ser realizado por los servicios técnicos de AIRBOX, S. A. o empresas autorizadas por AIRBOX, S. A.</p> <p>AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.</p>

Periodo revisión	Tipo de revisión
Cada 10 años	<ul style="list-style-type: none"> • Cambio de capuz y bolsa contenedora, utilizando recambios originales. • Revisión de todos los componentes (autorizados sólo por los correspondientes servicios técnicos). <p>Ajuste del regulador-reductor (autorizados sólo por los correspondientes servicios técnicos).</p> <p>Este servicio debe ser realizado por los servicios técnicos de AIRBOX, S. A. o empresas autorizadas por AIRBOX.</p>
Anualmente	<ul style="list-style-type: none"> • BOTELLA DE AIRE: Inspección visual interna según establecido por la ITC-EP 5, R. D 2060/2008
Cada tres años	<ul style="list-style-type: none"> • BOTELLA AIRE: Inspección Periódica (Prueba de Presión), según lo establecido por la ITC-EP 5, R. D. 2060/2008
Condiciones de entrega del equipo por el empresario	<ul style="list-style-type: none"> • Cuando el equipo no se entrega para uso individual, el empresario debe de garantizar que el equipo se limpia y desinfecta de forma adecuada, según la norma UNE-EN 529. <p>AIRBOX, S.A. no se hace responsable de cualquier actuación que no sea realizada por ella misma o por empresas debidamente autorizadas, en cuyo caso debe presentarse un informe detallando la actuación realizada.</p>

7 ALMACENAMIENTO Y CONSERVACION

La norma armonizada UNE-EN 1146 en su apartado 6.25, describe que durante el almacenamiento ha de estar el equipo protegido del polvo y del clima en un armario de almacenamiento. AIRBOX, S.A., dispone de dos sistemas que dan respuesta a la normativa vigente para su perfecta conservación.

7. 1. Armario BOX-AX:



Adecuado para la ubicación del equipo de evacuación AX-15. Construido en plástico con la base de color amarillo y la tapa transparente. Permite en todo momento comprobar el estado del equipo sin necesidad de extraerlo del mismo. La rápida apertura de su tapa (sin elementos de cierre) y un soporte especial y adecuado al equipo, ofrecen una maniobrabilidad rápida para los casos de emergencia, sin necesidad de realizar operaciones que dificulten el acceso al equipo.

7. 2. Maleta de transporte especial para el equipo AX-15



Permite trasladar el equipo de un sitio a otro protegiéndolo del polvo, golpes, condiciones climáticas adversas, etc. Construido en plástico y sin aristas cortantes. La temperatura de los locales en los que se almacenen los equipos de escape de aire comprimido respirable debe de ser fresca. Para condiciones particulares de almacenamiento (en zonas exteriores, por ejemplo o en zonas sometidas a condiciones extremas) contactar con AIRBOX, S.A.

8 ACCESORIOS Y/O COMPONENTES CORRESPONDIENTES AL EQUIPO AX-15

Código	Descripción
200.101.00	Capuz ignífugo dotado de visor y tubo para el suministro de aire.
200.001.00	Capuz aluminizado con faldón largo.
000.111.00	Válvula de exhalación tarada.
200.014.00	Bolsa contenedora foto luminiscente del equipo para AX-15.
800.113.00	Manómetro comprobador de presión.
RAX-100.00	Reductor-Regulador suministrador de aire para 15 minutos.
800.501.00	Botella de Acero 2 l. 300 bar Rosca del cuello cónica E17.
800.504.00	Botella de Acero 2 l. 300 bar Rosca del cuello cilíndrica M18x1,5.
800.509.00	Botella de Composite de 2 l. 300 bar Rosca cuello M-18x1,5.
GR-23	Válvula cónica de apertura y cierre para equipo de 15 minutos. E17. IMPORTANTE: disponible también todo el desglose de sus componentes interiores.
GR-73	Válvula cilíndrica de apertura y cierre para equipo de 15 minutos. M18x1,5. IMPORTANTE: disponible también todo el desglose de sus componentes interiores.
AX-350.00	Válvula de alivio para equipo de 15 minutos.
AL-RAX-00	Alarma acústica regulada a 2 minutos.
BOX-AX	Armario para almacenamiento del equipo AX-15 en instalación fija.
500.035.00	Maleta de almacenamiento y transporte del equipo AX-15.

9 CERTIFICACIONES DEL EQUIPO AX-15

El equipo de respiración para EVACUACIÓN de AIRBOX, S.A., modelo AX-15 dispone de las certificaciones siguientes:

- CE de Tipo Directiva 89/686/CE, por el Centro Nacional de Medios de Protección de Sevilla (Organismo Notificado N° 0159) con el siguiente registro: 2123204



- **0062/01** Directiva 2002/75/CE de equipos marinos por Bureau Veritas (Organismo Notificado 0062) con el siguiente registro 15162/A0 EC

10 ASISTENCIA Y FORMACION PROPIOS

A petición del usuario, AIRBOX, S.A., dispone de un completo cursillo de asistencia y capacitación para el mantenimiento de los equipos AX-15.

A petición del usuario, AIRBOX, S.A., dispone de un completo "training" de formación y simulacro de evacuación para la utilización de los equipos AX-15.

11 LÍMITES DE GARANTIA DEL FABRICANTE

La certificación de tipo CE de nuestros equipos está concedida al equipo completo equipado con su botella, su válvula y su capuz. Conforme a esta reglamentación, la garantía está excluida si se utilizan componentes que no son originales o reemplazados por otros no codificados con objeto de la certificación CE.

La garantía del equipo AX-15 contra todo defecto de fabricación es de **2 años**.

Airbox, S. A.

Pol. Ind. Conde de Sert
C/ Industria, 72
08755 Castellbisbal
(Barcelona)

teléfono 93 772 13 47

fax 93 772 13 51

www.airbox.es

airbox@airbox.es



Airbox, S.A.

Louredo Arrufana, 90
36415 Mos
(Pontevedra)

teléfono 986 341 116

fax 986 341 120

www.airbox.es

airbox.sa@gmail.com



Airbox Colombia

Carrera 7 C 180-31
Monica Patricia Luna Pinedo
Gerente Colombia
Bogotá (Colombia)

cel. 3 108 169 313

monicaluna.co@airbox.es

www.airbox.es

*Ante cualquier
duda en el uso,
conservacion o
mantenimiento
de los equipos
AX-15 no dude
en contactar con
nuestro servicio
técnico-comercial.*

AIRBOX[®]